K10.2内置安装型零点定位器

液压解锁
气压自动除屑
解锁压力：最小50bar,最大60bar
表面及活塞硬化处理
重复定位精度＜0.005 mm
材质：不锈钢



型号	尺寸	夹紧力可达 [kN]	拉紧力 [kN]	吹屑	重量 [Kg]
HS427369	KH10.2	10	25	•	0,6

应用领域：
零点定位系统用于减少更换工装的时间，可在金属切削和非切削等各种领域中使用，也可用于食品工业，化工和制药工业中使用。

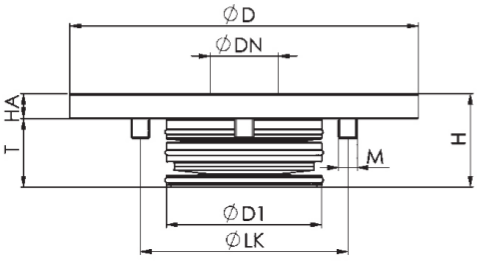
说明：
K10.2内置安装型零点定位器可通过气液增压泵供应压力来解锁，只需要给气液增压泵5bar的输入气压。
这种零点定位器具有夹紧力和拉紧力高等优点。通过液压解锁(1)，通过弹簧力进行机械锁紧。锁紧状态下可以随时切断压力源，因为正常锁紧时不需要压力。
带自动除屑和间隙感应功能的零点定位器有两个接口：
1x液压解锁接口(1)，1x自动除屑和间隙感应接口(3)。(自动除尘和间隙感应供气口可根据实际情况选择是否接通)。

配套零点定位凸头:第47-50页



配套凸头接杆:50页





型号	尺寸	dia. D	dia. DN	dia. D1	H	HA	dia. LK	M	T
HS427369	KH10.2	112	22	50	30	8	77	M6	22

K10.2内置安装型零点定位器，带4分度止位

液压解锁
气压自动除屑
解锁压力：最小50bar,最大60bar
表面及活塞硬化处理
重复定位精度＜0.005 mm
材质：不锈钢



型号	尺寸	夹紧力可达 [kN]	拉紧力 [kN]	吹屑	重量 [Kg]
HS428490	KH10.2	10	25	•	0,6

应用领域：
零点定位系统用于减少更换工装的时间，可在金属切削和非切削等各种领域中使用，也可用于食品工业，化工和制药工业中使用。
止位功能可以为夹具托盘提供90°的分度定位。

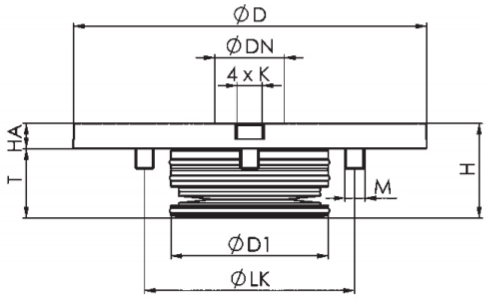
说明：
K10.2内置安装型零点定位器，带止位功能，可通过气液增压泵供应压力来解锁，只需要给气液增压泵5bar的输入气压。
这种零点定位器具有夹紧力和拉紧力高等优点。通过液压解锁(1)，通过弹簧力进行机械锁紧。锁紧状态下可以随时切断压力源，因为正常锁紧时不需要压力。
带自动除屑和间隙感应功能的零点定位器有两个接口：
1x液压解锁接口(1)，1x自动除屑和间隙感应接口(3)。(自动除尘和间隙感应供气口可根据实际情况选择是否接通。

配套零点定位凸头:第47-50页



配套凸头接杆:50页





型号	尺寸	dia. D	dia. DN	dia. D1	H	HA	K F6	dia. LK	M	T
HS428490	KH10.2	112	22	50	30	8	8	77	M6	22